



ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ

«МАЯК»  
ФГУП «ПО «МАЯК»

Управление промышленной безопасности  
и инженерного обеспечения производства

РЕМОНТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

13.05.2013 № РВ-25/64-14

на выполнение ремонта по трубе на  
здании с трубой инв. № 100555

Заместитель главного инженера по промышленной  
безопасности и инженерному обеспечению  
производства /начальник УИП/ 13.05.2014  
А.А.Кузнецков

Основание: Ведомость дефектов от 05.05.2011 № 2.2.235-1/394 составленная заводом

№ п/п	Наименование работ и затрат	Единица измерен.	Коли- чество	Примечание
1	2	3	4	5
Фасад: ствол трубы с отм.+13.50 до отм.+150.00 м				
1. Ремонт трещин в бетонной поверхности				
1	Расшивка трещин перфоратором на глубину до 50мм (не более 60мм) и их кромок (разрушающейся слой бетона)	м	350	
2	Очистка поверхности от пыли и ржавчины щетками	м <sup>2</sup>	40	
3	Увлажнение бетонной поверхности (пропитка водой вручную кистью или аппаратом высокого давления типа «Керхер»)	м <sup>2</sup>	40	15кг воды на 1м <sup>2</sup>
4	Приготовление ремонтной смеси ЕМАСО миксером на строительной площадке	м <sup>3</sup>	0,21	Расход 2000 кг ЕМАСО NANOCRETE R4 для приготовления 1м <sup>3</sup> бетонной смеси
5	Заделка трещин ремонтным составом ЕМАСО	м	350	ЕМАСО NANOCRETE R4
6	Увлажнение бетонной поверхности (пропитка водой вручную кистью или	м <sup>2</sup>	40	толщина нанесения от 5 до 50мм 15кг воды на 1м <sup>2</sup>

	аппаратом высокого давления типа «Керхер» – уход за бетоном		
<b>2. Ремонт непроизводственных участков бетонной поверхности и её деструктивного разрушения</b>			
1	Отбивка разрушенного слоя бетона кромок механизированным способом (перфоратор) (Е-20-1-5 п. 1а к=0,6 к мех.)	м <sup>3</sup>	6,4
2	Насечка бетонной поверхности перфоратором (Е8-1-1 т.2 п.1в к = 0,6 к мех.)	м <sup>2</sup>	1740
3	Очистка бетонной поверхности от пыли щетками	м <sup>2</sup>	1740
4	Очистка поверхности арматуры от ржавчины щетками	м <sup>2</sup>	20
5	Увлажнение бетонной поверхности (пропитка водой вручную кистью или аппаратом высокого давления типа «Керхер»)	м <sup>2</sup>	1740
6	Огрунтовка бетонных поверхностей и арматуры специальным защитно-адгезионным составом ЕМАСО NANOCRETE AP (прайс)	м <sup>2</sup>	60
7	Приготовление ремонтной смеси ЕМАСО миксером на строительной площадке	м <sup>3</sup>	26,1
8	Нанесение слоя на бетонную поверхность толщиной от 5 до 50мм с разравниванием ремонтным составом ЕМАСО (в среднем 15мм)	м <sup>2</sup>	1740
9	Увлажнение бетонной поверхности (пропитка водой вручную кистью или аппаратом высокого давления типа «Керхер») – уход за бетоном	м <sup>2</sup>	1740
<b>3. Окраска фасада трубы</b>			
1	Огрунтовка бетонной поверхности трубы за 2 раза	м <sup>2</sup>	2200
2	Окраска бетонной поверхности трубы за 3 раза (50% белая)	м <sup>2</sup>	2200
3	Окраска бетонной поверхности трубы за 1 раз – последний слой (4-ый) эмали и лака (50% белая)	м <sup>2</sup>	2200
4	Огрунтовка бетонной поверхности трубы за 2 раза	м <sup>2</sup>	2200
5	Окраска бетонной поверхности трубы за 3 раза (50% красная)	м <sup>2</sup>	2200
6	Окраска бетонной поверхности трубы за 1 раз последний (4-ый) слой эмали и лака (50% красная)	м <sup>2</sup>	2200
<b>4. Грозозащита</b>			
1	Демонтаж грозозащиты состоящей из металлических элементов (сталь 3) согласно проекта (токоприёмники 8шт., стальные кольца, крепления и т.д.)	т	0,45

2	Монтаж грозозащиты состоящей из металлических элементов (сталь 3) согласно проекта (токоприёмники 8шт., стальные кольца, крепления и т.д.)	т	0,45	
3	Демонтаж токоотвода (трос 16х19+1-7,7)	т	0,06	
4	Монтаж токоотвода (трос 16х19+1-7,7)	т	0,06	
5	Сверление отверстий для крепления токоотвода	шт	76	Рамный анкер 10х100
6	Огрунтовка металлических элементов грозозащиты (113-0174) за 1 раз	м <sup>2</sup>	30	Сольвент каменугольный технический : марка А (разбавитель для огрунтовок) (расход 0,07кг/м <sup>2</sup> )
7	Окраска металлических огрунтованных поверхностей грозозащиты за 2 раза композицией «Линол» (ООО Челак)	м <sup>2</sup>	30	«Линол» антикоррозийная цинконаполненная композиция (расход на один слой 0,25кг т/м <sup>2</sup> )
<b>5. Ремонт световых площадок</b>				
1	Восстановление затяжки болтовых соединений с заменой отдельных болтов (09-05-003-1)	шт	350	Болты строительные с гайками - 280кг
2	Усиление сварных швов (наплавкой) до катета шва 6мм отдельными местами длиной до 100мм (46-01-013-1)	м	16	
3	Устранение электросваркой трещин при толщине металла до 16мм с постановкой ребер жесткости (46-01-013-2)	м	3	
4	Различные конструкции, не предусмотренные ГОСТ 23118-99 из горячекатаных профилей. Масса отправной марки, т: до 0,05 (201-9006-351)	т	0,04	
5	Ремонт решётчатых металлических поверхностей с заменой отдельных деталей	т	0,8	(46-01-012-3)
6	Различные конструкции, не предусмотренные ГОСТ 23118-99 из горячекатаных профилей. Масса отправной марки, т: до 0,05 (201-9006-351)	т	0,8	
7	Очистка решётчатых металлических поверхностей щётками вручную (13-06-003-1)	м <sup>2</sup>	136	
8	Обезжиривание решётчатых металлических поверхностей уайтспиритом (13-07-001-2)	м <sup>2</sup>	136	
9	Пропитка решётчатых металлических поверхностей проникающим ингибитором ржавчины Sika Fetrogard 903	м <sup>2</sup>	136	Состав Sika Fetrogard 903 (расход 0,4кг/м <sup>2</sup> )
10	Огрунтовка металлических элементов грозозащиты (113-0174) за 1 раз	м <sup>2</sup>	136	Сольвент каменугольный технический : марка А (разбавитель для огрунтовок) (расход 0,07кг/м <sup>2</sup> )
11	Окраска металлических огрунтованных поверхностей грозозащиты за 2 раза композицией «Линол» (ООО Челак)	м <sup>2</sup>	136	«Линол» антикоррозийная цинконаполненная композиция (расход на один слой 0,25кг/м <sup>2</sup> )
<b>6. Непроектная холодная лестница на северо-западной части фасада</b>				
1	Демонтаж холодной лестницы (уголок, полоса, круглая сталь) с отм.+11.0 до +55.0	т	0,4	

# **7. Проектная ходовая лестница.**

1	Демонтаж ходовой лестницы (полоса, круглая сталь, болты разные строительные) с отм.+11.0 до +150.0	т	2,47	
2	Монтаж ходовой лестницы согласно проекта (полоса, круглая сталь, болты разные строительные) с отм.+11.0 до отм.+150.0	т	2,47	
3	Отрутовка металлических элементов ходовой лестницы (113-0174) за 1 раз	м <sup>2</sup>	88	Сольвент каменноугольный технический : марка А (разбавитель для отрутовки) (расход 0,07кг/м <sup>2</sup> )
4	Окраска металлических отрутованных поверхностей ходовой лестницы за 2 раза композицией «Линол» (ООО Челак)	м <sup>2</sup>	88	«Линол» антикоррозийная цинконаполненная композиция (расход на один слой 0,25кг/м <sup>2</sup> )

## **Учесть в составе работ:**

1	Установку необходимого количества лебёдок, консолей и подвесных площадок для ремонта всей наружной поверхности трубы с отм.+13.50 до отм.+150.0	шт.	2	
2	Подачу краном оборудования и всех необходимых материалов на крышу на отм.+13.50			


## **Уборка мусора с вывозкой:**

1	Погрузочные работы при автомобильных перевозках - Мусор строительный	т	2520	
2	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами (работающими вне карьеров) на расстоянии до 5 км (1-й класс груза)	т	2520	
3	Укладка плёнки на автомобили для вывозки мусора	м <sup>2</sup>	4038	

Условия производства работ: Производство ремонтных работ в существующих зданиях и сооружениях, освобожденных от оборудования и других предметов, мешающих нормальному производству работ, с вредными условиями труда, где рабочие-строители переведены на сокращённый день при 36-часовой рабочей неделе, работы на большой высоте до 150м.

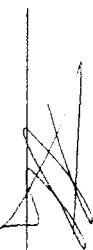
Ответственный за выполнение функций по технической и безопасной эксплуатации и ремонту зданий и сооружений от завода.

 В.Г. Коротаев  
13.05.2014

Начальник отдела надзора, технической эксплуатации организации ремонта зданий и сооружений УПБ  
 Ю.Ф. Тавлуй  
2014

Составил:

Инженер по организации эксплуатации и ремонту зданий и сооружений

 С.А. Игонин 13.05.2014